

Produktdatenblatt **KEBALLOY EP FE 170404** (Entwicklungsprodukt*)

Bei KEBALLOY EP FE 170404 handelt es sich um ein unverstärktes ABS/PC - Polymerblend, welches insbesondere für die Herstellung von anspruchsvollen verchromten Bauteilen geeignet ist. Es ist außerdem für eine sehr gute Haftung der Galvanikschicht optimiert und verfügt über ein weites Prozessfenster. Zusätzlich verfügt es über eine erhöhte Wärmeformbeständigkeit im Vergleich zu KEBALLOY EP23 und eine verbesserte Fließfähigkeit im Vergleich zu KEBALLOY EP 23 und KEBALLOY EP 25.

Polymer: ABS/PC

Produktgruppe: KEBALLOY

Kurzbeschreibung Produktgruppe:

Der Handelsname KEBALLOY steht für Polymerblends mit speziellem Fokus auf dekorative Oberflächen. Das Sortiment umfasst galvanisch verchrombare Typen, sowie lackierbare Werkstoffe. Bei KEBALLOY 3D handelt es sich um ein System aus Werkstoffen und Lackierverfahren zur Erzielung einer 3D-Effekt-Lackierung.

Eigenschaften :

amorph, lackierbar, dimensionsstabil, schlagzäh, verchrombar

Typische Anwendungsgebiete:

Bedienelemente, Griffe, Zierleisten, Gehäuse

Branchen:

Automobilbau, Haushaltsgeräte

RHEOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelzindex MFR (Prüfbedingung) Prüfbedingung	240°C / 5kg
Schmelzindex MFR g/10min ISO 1133	17.0

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

E-Modul MPa ISO 527-1	2300
Streckspannung MPa ISO 527-1	50
Streckdehnung % ISO 527-1	6.0
Bruchdehnung % ISO 527-1	40.0
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C kJ/m ² ISO 179-1eU	230.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C kJ/m ² ISO 179-1eA	40.0

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

Wärmeformbeständigkeit HDT (1,80 MPa) °C ISO 75-1/-2	105.0
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10	HB

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Durchgangswiderstand Ohm*m IEC 60093	1e+13
Spezifischer Oberflächenwiderstand Ohm IEC 60093	1e+15
Durchschlagfestigkeit kV/mm IEC 60243-1	35

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Wasseraufnahme % in Anlehnung an ISO 62	0.70
Feuchtigkeitsaufnahme 23°C/50% % in Anlehnung an ISO 62	0.20
Dichte kg/m ³ ISO 1183	1100.00

Verarbeitungshinweise

Vortrocknung:

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner

Temperatur: 80 °C

Trocknungszeit: 2-4 h

Restfeuchte: < 0,02%

Temperaturen:

Massetemperatur: 230 - 260°C

Werkzeugtemperatur: 60 - 80 °C

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

ERSTELLDATUM 09.09.19